

ARC WELDING CABLES



1. Conductor de cupru super flexibil
2. Banda separatoare (optional)
3. Manta exterioara de cauciuc

TIP CABLU:
TENSIUNE NOMINALA:
STANDARD DE PRODUS:

H01N2-E
100 V
HD 22.6

UTILIZARE

Suitable for connections between the industrial welding power source and the electrode holder and the work piece. Extra flexible conductor.

COD DE CULORI

NUMAR CONDUCTOARE: 1

MANTAUA ESTE DE CULOARE NEAGRA

SECTIUNEA NOMINALA A CONDUCTORULUI	DIAMETRU EXTERIOR		GREUTATE NETA (APROX)	REZISTENTA ELECTRICA MAXIMA LA 20°C	SARCINA ADMISIBILA	CADERE DE TENSIUNE
	MIN.	MAX.				
No x mm ²	mm	mm	Kg/Km	Ω/Km	A	mV/Am
1X10	6.2	7.8	125	1,91	96	2,45
1X16	7.3	9.1	190	1,21	130	1,56
1X25	8.6	10.8	275	0,780	173	0,998
1X35	9.8	12.3	370	0,554	216	0,709
1X50	11.9	14.8	530	0,386	274	0,493
1X70	13.6	17.8	730	0,272	341	0,0348
1X95	15.6	19.5	980	0,206	413	0,264
1X120	17.2	21.6	1230	0,161	480	0,206

Nota : Sarcina admisibila este calculata pentru un ciclu de incarcare 100% si o temperatura ambianta de 25°C.

Pentru un ciclu diferit sarcina admisibila se calculeaza cu formula : $I_F = I_C \cdot F$. Pentru alte temperaturi ale mediului ambiant factorul de corectie este :

Temperatura °C	15	20	30	35	40	45
Factor de corectie	1,09	1,04	0,96	0,91	0,87	0,82